2 381 675

11) N° de publication :

(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

A2

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION

21)

N° 77 06020

Se référant : au brevet d'invention n. 69.18116 du 10 juin 1969.

Bouchon composite. (54) B 65 D 39/00, 41/00. Classification internationale (Int. Cl.2). (51) 24 février 1977, à 11 h 25 mn. Date de dépôt Priorité revendiquée : (33) (32) (31) Date de la mise à la disposition du 41) B.O.P.I. - «Listes» n. 38 du 22-9-1978. public de la demande Déposant : ETABLISSEMENTS SCHEIDEGGER W. ET CIE. Société anonyme, résidant 7 en France. Invention de: (72)

Certificat(s) d'addition antérieur(s) : 1er; n. 72.27773.

Mandataire: Cabinet Germain et Maureau.

Titulaire : Idem (71)

(74)

2381675

L'invention est relative à un bouchon composite du type composé d'un obturateur en matière synthétique ayant la forme d'une cuvette avec collerette périphérique et d'une capsule métallique de sertissage.

Le brevet principal décrit un aménagement de ce type de bouchon permettant d'y introduire de manière automatique une vignette et, notamment, une prime publicitaire.

A cet effet, d'une part, la collerette périphérique présente sur son bord interne une lèvre annulaire de diamètre intérieur 10 inférieur à celui extérieur de la vignette et, d'autre part, sa cuvette comporte des moyens de positionnement vertical de la vignette.

La présente addition est relative à une variante de réalisation de ce bouchon composite en vue de permettre son applica-15 tion au bouchage des récipients contenant des liquides et des gaz.

En effet, l'obturateur utilisé avec les bouchons composites traditionnels est en général réalisé en polyéthylène, c'est-àdire en une matière qui est perméable aux gaz. Il en résulte que, lorsque de tels bouchons sont mis en place sur des récipients contenant un liquide et un gaz dissous tel que du gaz carbonique, ce gaz passe à travers l'obturateur et s'échappe à l'extérieur. Il s'échappe d'autant plus rapidement que la capsule comporte à son sommet une languette de déchirage centrale avec une ouver-ture. Cet échappement, qui est d'autant plus important que le récipient est stocké longtemps, entraîne une modification des qualités du contenu du récipient.

La présente addition a pour but de fournir un obturateur permettant de remédier à cet inconvénient.

- Dans cet obturateur, la vignette est réalisée dans une feuille métallique de faible épaisseur et présente un diamètre au moins égal à celui intérieur de la cuvette afin de venir en contact avec la face latérale de cette cuvette sans modifier les caractéristiques élastiques de cette dernière.
- La vignette forme ainsi, en raison de sa matière constitutive ,une barrière qui s'oppose efficacement à l'échappement des gaz et permet donc une meilleure conservation du liquide contenu dans le récipient, quel que soit le temps de stockage de ce récipient.
- 40 L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description

qui suit en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de cet obturateur.

Figure 1 en est une vue en plan par-dessus,

Figure 2 en est une vue en coupe longitudinale,

Figure 3 est une vue en coupe longitudinale montrant l'ensemble du bouchon composite lorsqu'il est mis en place sur le goulot d'un récipient.

Comme décrit au brevet principal, cet obturateur, désigné de
10 façon générale par 2, est réalisé en matière synthétique, notamment en polyéthylène et comporte une cuvette 3 avec collerette périphérique 5. Cette dernière présente sur son bord interne une lèvre annulaire 7 qui lui est coplanaire et dont le diamètre intérieur d est inférieur au diamètre de la vignette 8 dont elle
15 est destinée à assurer la retenue. Cette vignette est positionnée verticalement par des moyens qui, dans cette forme d'exécution, sont constitués par une nervure 22 saillant de la face intérieure de la cuvette 3.

De façon connue, la collerette comporte, en saillie de sa face 20 inférieure, des nervures 23 et en saillie de la face extérieure de sa cuvette 3, deux nervures radiales périphériques 24 et 25 améliorant l'étanchéité de la fermeture du récipient. Enfin, le fond de la cuvette comporte, dans son fond, des ondulations concentriques 26 qui facilitent son introduction dans le récipient, sans 25 pour autant nuire à l'étanchéité de la fermeture.

Il est à noter que la lèvre 7 peut être continue/discontinue, comme montré à la figure 1, afin de faciliter l'introduction automatique de la vignette 8 dans l'obturateur.

Selon l'invention, la vignette $\underline{8}$ est réalisée dans une feuille 30 métallique de faible épaisseur et présente un diamètre au moins égal à celui intérieur \underline{D} de la cuvette.

Grâce à cela, cette vignette peut être très aisément mise en place dans l'obturateur au même titre que les vignettes en carton, mais bien que son bord vienne en contact avec le bord de la 35 cuvette, elle ne modifie pas les caractéristiques élastiques de l'obturateur 2, en raison même de sa faible épaisseur qui lui permet de se déformer. En d'autres termes, elle n'augmente pas l'effort qui est nécessaire pour mettre en place l'obturateur dans le col d'un récipient et n'intervient pas dans l'étanchéité au/

La figure 3 montre cet obturateur lorsqu'il est utilisé en

combinaison avec une capsule métallique 6 comportant une languette de déchirage centrale 30 qui, pour être saisie et déchirée, est délimitée par des fentes 32. Dans cette application, la vignette 8 forme une barrière qui s'oppose à l'échappement des gaz contenus dans le récipient. En effet, que la bouteille soit debout ou couchée, les gaz qui tendent à passer à travers l'obturateur 2, comme représenté par les flèches 33, stagnent dans la cuvette 3 de ce dernier et, en raison de la présence de la vignette 8, ne peuvent s'échapper à travers les fentes 32 de la capsule.

La vignette 8, qui peut être décorée ou non, est avantageusement réalisée dans un mélange à base d'aluminium et présente une épaisseur de l'ordre de 0,1 mm.

10

Il ressort de ce qui précède que cette variante de réalisation du bouchon composite décrit au brevet principal permet d'apporter une solution simple au problème de l'échappement des gaz contenus dans un récipient dont l'obturation est assurée par un obturateur de polyéthylène ou autre matière présentant le même défaut de diffusion.

-REVENDICATIONS-

1-Bouchon composite selon la revendication du brevet principal et plus particulièrement du type composé d'une capsule métallique de sertissage avec languette de déchirage centrale et d'un obturateur en matière synthétique ayant la forme d'une cuvette solidaire d'une collerette périphérique et munie, d'une part, d'une lèvre annulaire et, d'autre part, de moyens de positionnement d'une vignette circulaire de diamètre supérieur à celui intérieur de la lèvre précitée, caractérisé en ce que la vignette est réalisée dans une feuille métallique de faible épaisseur et présente un diamètre au moins égal à celui intérieur de la cuvette afin de venir en contact avec la face latérale de cette cuvette sans modifier les caractéristiques élastiques de cette dernière.

2-Application du bouchon composite selon la revendication 1 à l'obturation de récipients contenant des gaz dissous dans un liquide.





